

单元描述:

维护人员可能需要远程诊断控制系统或机床问题。

使用安装在 PG/PC 上的 RCS Commander 软件包可实现远程诊断。

连接系统之后，用户可使用查看器功能查看并修改控制系统数据。

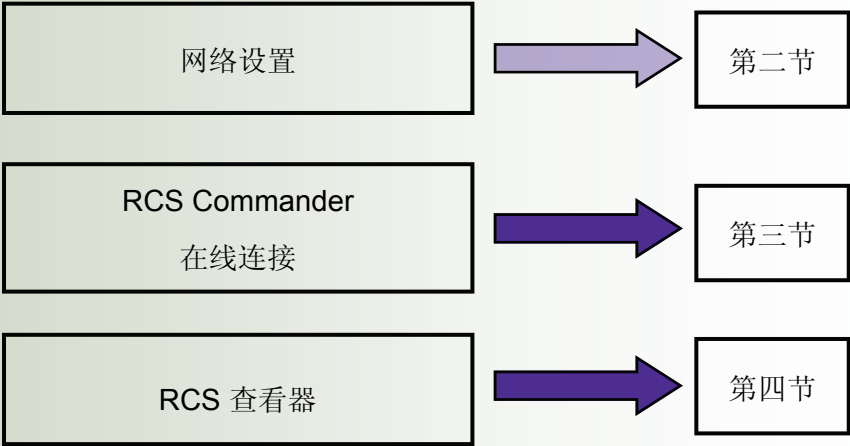
本单元描述了 RCS Commander 软件的安装以及如何使用两个以太网端口 X127 和 X130 建立在线连接。

单元目标:

在完成本单元的学习之后，您将能够使用远程诊断功能和RCS Commander软件工具建立远程系统连接。

目录:

B032



网络设置

RCS Commander可通过以太网口X127（前）或 X130 （后）连接至控制系统。与 X127 （DHCP服务器）的连接为直通连接，并且已经在单元B002中描述的软件安装中被测试。

以太网端口X130可配置，可以为该端口分配一个固定IP地址或将其设置为自动获取IP地址。
端口X130用于连接工厂网络。配置工厂网络连接时，需要使用工厂网络管理员的部分信息。在修改任何设置前，必须记录X130 的当前设置。

配置Port X130

选择以下按键进入“TCP/IP诊断”窗口： -



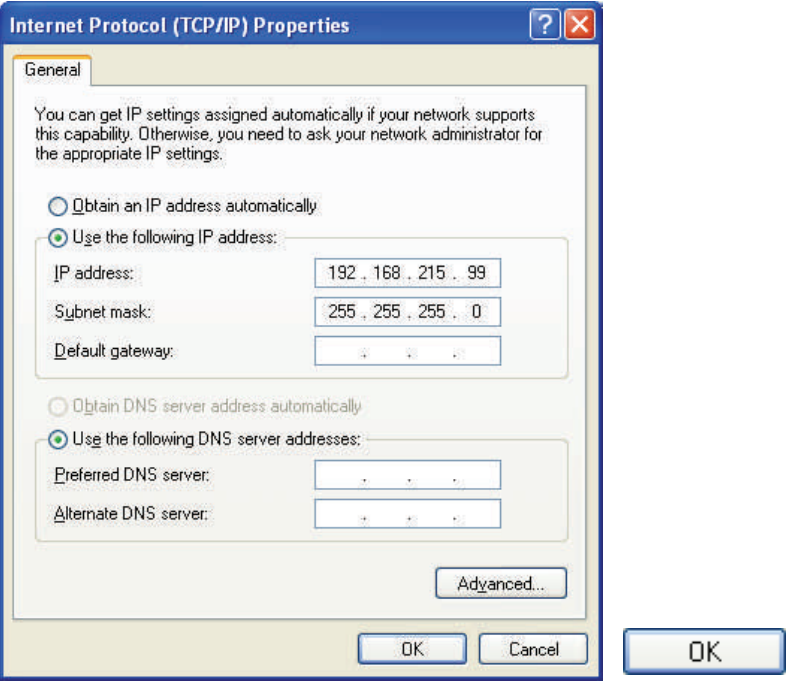
选择“详细资料”和“更改”软键编辑设置。



计算机网络设置

需要手动输入计算机IP地址和子网掩码。如果控制系统是现有网络的一部分，该地址必须唯一。

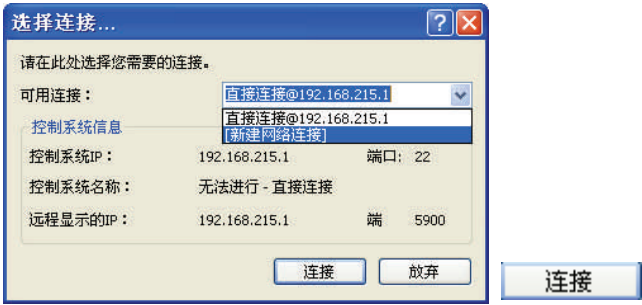
下例显示了一个手动分配的IP地址192.168.215.99和子网掩码255.255.255.0。子网掩码必须和在控制系统上输入的子网掩码相匹配。



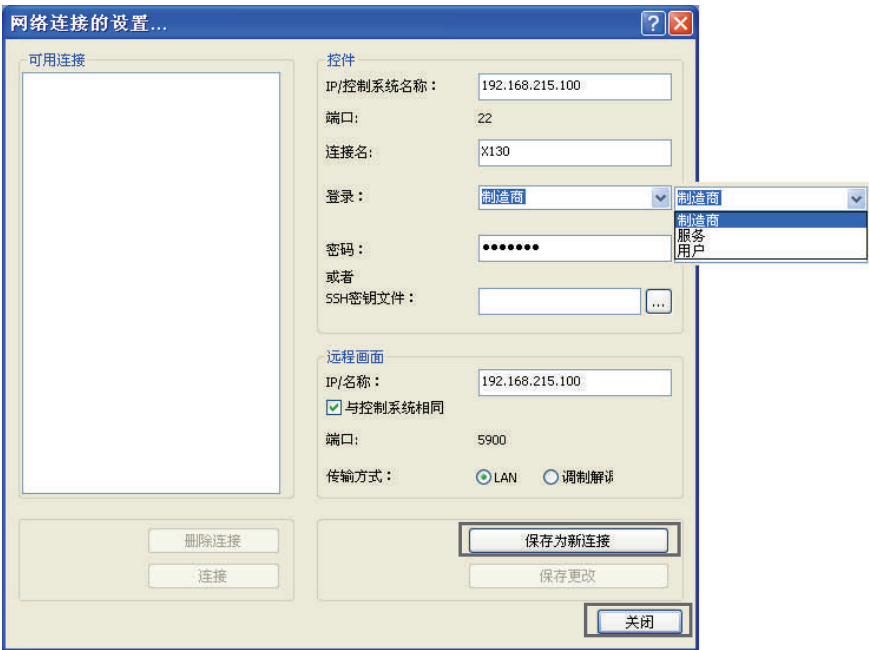
批注

通过X130连接

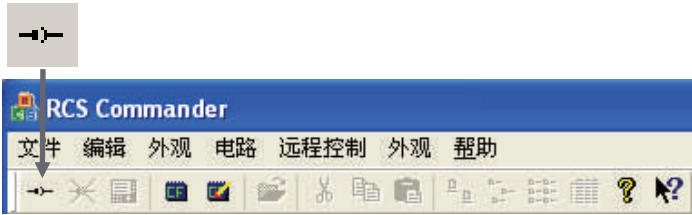
RCS Commander中提供一个用于连接X127的默认链接。如果使用以太网端口X130，需要创建一个新连接。



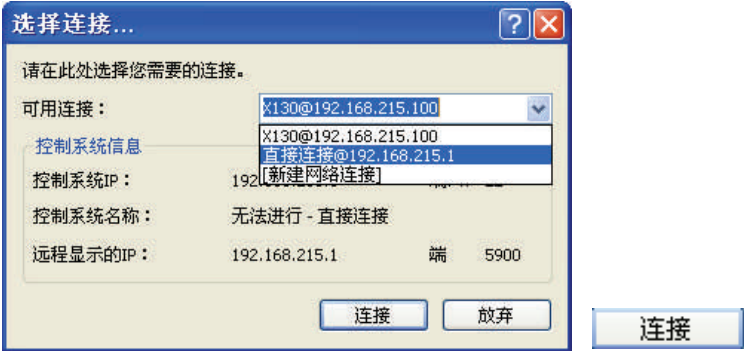
输入用于X130的IP地址（192.168.215.100）和连接名，选择登录级别（制造商、服务、用户），正确输入对应所选登录级别的密码。



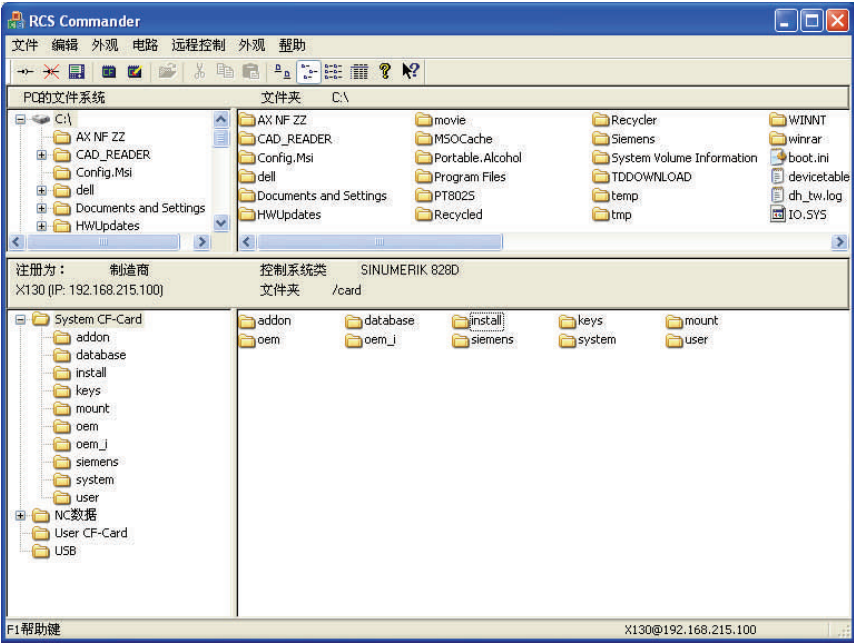
在RCS Commander工具栏上选择“连接”图标以建立连接。



从下拉菜单中选择将要使用的连接并按“连接”按钮。



在短暂的延迟之后，RCS Commander程序窗口的下半部分将显示控制系统的数据文件夹。



RCS Commander程序可用于在控制系统到外接计算机之间复制并粘贴文件。可直接打开并编辑控制系统上的文件。

很多情况下，离线创建文件并通过RCS将其复制至控制系统的方法更为方便。

单元B017中描述了将映像写入CF卡的功能。

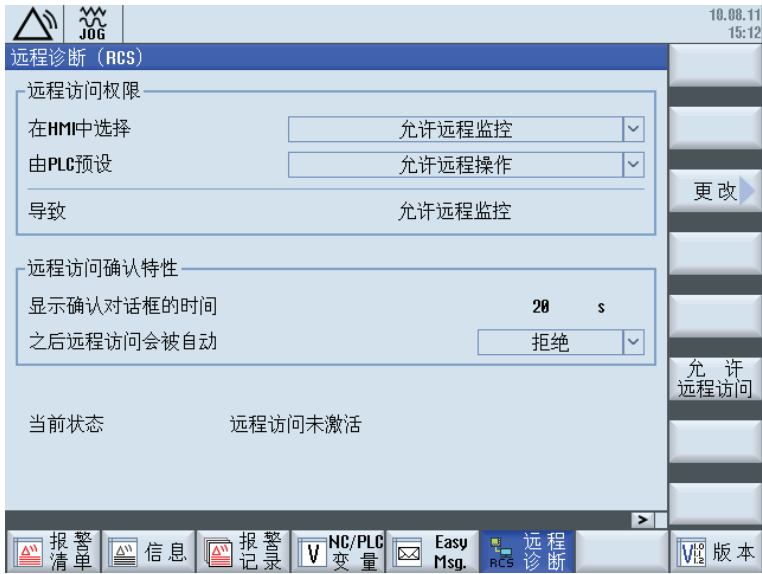
批注

外接查看器

外接查看器在外接计算机上显示控制系统的显示内容，包括菜单和软键功能。
连接查看器之后，可通过HMI和PLC界面限制访问。
按以下顺序使用软键，配置HMI：



选择“更改”软键以修改设置。使用光标和选择键修改设置： -



- 查看权限—HMI
- 远程访问权限 – 在HMI中选择
 - 不允许远程访问 – 阻止远程连接。
 - 允许远程监控 – 远程计算机可以监测控制系统。
 - 允许远程操作 – 远程计算机可以访问控制系统的各窗口并执行修改。

- 查看权限—PLC
- 远程访问权限，由PLC决定（不可在窗口设置）。

可通过用户PLC使用接口信号限制/禁止访问。这些信号的优先级高于“在HMI中选择”的设置。

DB1900.DBX5001.0 不接受外接查看器。当该数据块被设为1时，不允许查看器连接。
DB1900.DBX5001.1 仅允许外接查看器监测。当该数据块被设为1时，查看器仅允许查看。

- 远程访问确认特性： -
- 显示确认对话框的时间 – 当尝试连接时，系统将显示一个对话框，该对话框要求用户应答。该设置项用于决定显示对话框的时长。
 - 之后远程访问会被自动 – 如果该设置项被设为“允许”，即使上述对话框未被应答，控制系统将允许查看器连接。如果 该设置项被设为“拒绝”，当上述对话框未被应答时，控制系统禁止查看器连接。

正确设置后，选择“确认”软键。

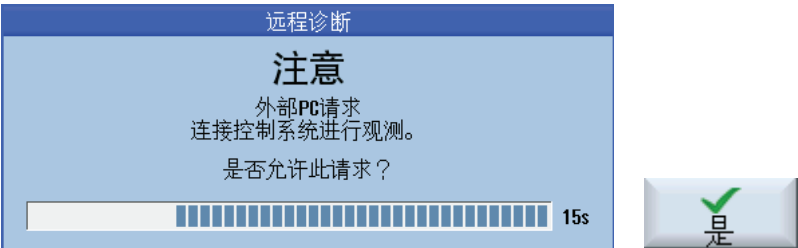


连接远程查看器

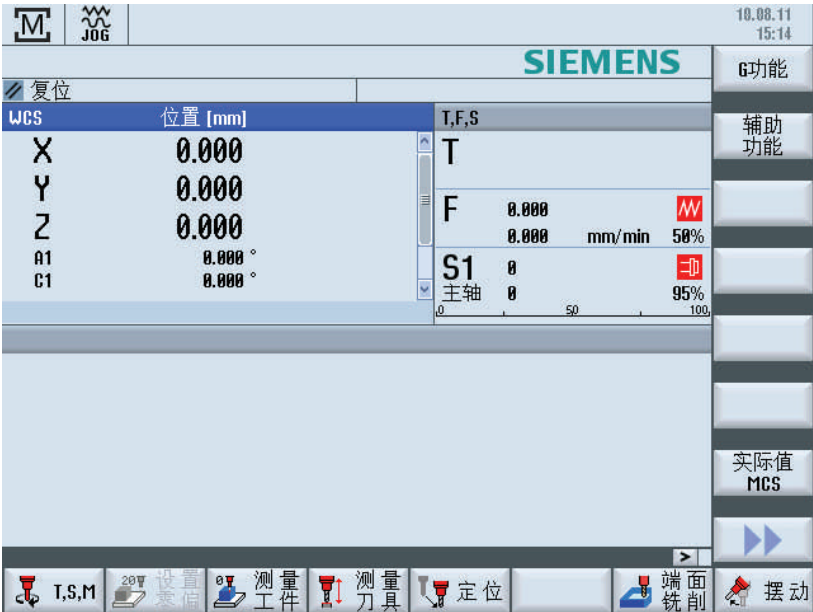
在RCS Commander工具栏上选择以下图标启动连接远程查看器功能。
或者，从“远程控制”下拉菜单中选择“立即查找”。



当查看器尝试连接时，如果远程查看器连接未被禁止的话，将会出现控制系统窗口。
如果需要应答对话框，则必须在RCS设置窗口所指定的时限内选择控制系统上的
“是”软键。



连接成功后，查看器将显示控制系统所显示的窗口。



可使用以下按键在远程PG/PC上操作控制系统：

- F1 至 F8 – 水平软键
- Shift和F1至F8 –垂直软键
- F9 – 前页/上页
- F10 – 选择菜单
- Shift和F9 – 向右翻页
- F12 – 帮助功能
- Escape – 清除报警
- Select - 空格键

可在远程计算机上直接修改程序、机床数据等，也可以创建文档。

批注

